

FILAMENTO PLA GRIS

1.75mm
1Kg

Impulsa tus creaciones con nuestro filamento PLA mexicano de alta calidad.

Nuestro filamento está diseñado y producido en México, garantizando un producto de excelencia y confiabilidad. Con una formulación especial ideal para todo tipo de impresoras FDM incluyendo las de alta velocidad.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TAMAÑO	TOLERANCIA	REDONDEZ
1.75 mm	±0.05mm	±0.05mm
2.85 mm	±0.10mm	±0.10mm

DESCRIPCIÓN	VALORES TÍPICOS	MÉTODO DE PRUEBA
Densidad	1.1783 g/cc	ISO 1183,GB/T 1033
Índice de fusión	8.90 g/10 min (210 °C/2.16kg)	ISO 1133,GB/T 3682
Temperatura de transición vítrea	61.8°C	DSC, 10°C/ min
Temperatura de fusión	172.33°C	Dsc,10°C/min
Cristalinidad	82.2630%	DSC, 10°C/min
Temperatura de ablandamiento Vicat	62°C	ISO306,GB/ T1633
Temperatura de flexión por calor	51.9°C	ISO 75 1.8MPa
Temperatura de flexión por calor	56.0°C	ISO 75 0.45MPa
Resistencia a la tracción en el punto de fluencia	41.58 MPa	ISO 527, GB/T 1040
Tensión al rendimiento	9.050%	ISO 527, GB/T 1040
Tensión en el descanso	17.427%	ISO 527, GB/T 1040
Módulo	348.017 MPa	ISO 527, GB/T 9341
Módulo de flexión	2590.963MPa	ISO 178, GB/T 9341
Fuerza de flexión	69.323MPa	ISO 178, G B/T 9341
Fuerza de impacto	5.438 kJ/ m2	ISO 179, GB/T 1043
Adhesión de capas (resistencia al impacto Z)	2.302 kJ/ m2	ISO 179, GB/T 1043

DESCRIPCIÓN	VALORES TÍPICOS
Temperatura de impresión	200-220 °C
Compatibilidad de la placa de construcción	BuildTak®, vidrio, BlueTape, PEI
Temperatura de la cama	50-60°C (se recomienda pegamento)
Ventilador de refrigeración	100%
Configuración de secado	45-50°C (Horno de secado por chorro de aire)
Velocidad de impresión	50-500(mm/ s)
Compatibilidad de AMS	YES
Distancia de separación de balsas	0.2(mm)Se basan en una boquilla de 0.4mm
Velocidad de retracción	40(mm/s)
Compatibilidad con Hotends	Boquilla 0.2mm,0.3mm,0.4mm,0.6mm,0.8mm 1.0mm
Temperatura ambiental	25 °C Temperatura ambiente